

Effiziente Präzisions-Sprühwaschanlage mit Förderband für Inline- oder Stand-Alone-Reinigung von Stanz-, Preß- oder Drehteilen.



Die Beltline-Serie ist für den **24/7-Betrieb ausgelegt** und ist die ideale Lösung für die **Inline-Implementierung**.

Die Beltline-Serie ist speziell für das Waschen/Entfetten von Teilen mit einer gewissen Komplexität, Gewicht oder für Fälle konzipiert, in denen eine schonende Behandlung erforderlich ist.

Die Beltline-Serie ist modular aufgebaut und kann mit zusätzlichen/weniger Zonen konfiguriert werden, um die erforderlichen Sauberkeitsanforderungen zu erfüllen.

Die Standardkonfiguration umfaßt Waschen-Spülen-Trocknen.

- **100% Edelstahlkonstruktion**
Hergestellt mit Edelstahlgehäuse, Tankdeckel, Pumpen und Heizelementen.
- **Energieoptimiert**
Vollisoliert für Energieoptimierung und Rauschminderung.
- **Siemens S7-1200 SPS-Steuerung**
Bedienpult Siemens S7-1200 PLC und 7" Touchscreen sowie auch Prozessvisualisierung.
- **Modulares Design**
Je nach Anwendung mit beliebig vielen Zonen erhältlich.
- **Verstellbare Maschinenfüße**
Auf verstellbaren Edelstahl-Maschinenfüßen montiert oder auf Rädern lieferbar.
- **Integrierter Grobfilter**
400 Mikron Edelstahl-Grobfilter in den Tanks.
- **CE - Europäische Maschinenrichtlinie**
Die Förderbandwaschanlage wird gemäß der europäischen Maschinenrichtlinie hergestellt.
- **Automatisches Wassereinlaßsystem**
Elektronische Sensoren für automatischen Wassereinlaß und Trockenlaufschutz für Pumpen/Heizelemente.
- **Frequenzgeregelter Band**
Die Bandgeschwindigkeit kann durch Frequenzeinstellung über den Touchscreen reguliert werden.
- **Als maßgeschneiderte Lösung erhältlich**
Erhältlich als kundenspezifische Lösung mit Förderbandsystem für Be- und Entladen oder Roboter.
- **Für zusätzliche Optionen vorbereitet**
Für Ölabscheider, Absaugventilator, automatische Chemikaliendosierfiltration vorbereitet.
- **Integriertes Energieüberwachungsmodul**
Einschließlich eines speziell entwickelten Energieüberwachungsmodul zur Überwachung des elektrischen Wasser- und Hochdruckluftverbrauchs.
- **Neutrale Zone**
Integrierte 500 mm neutrale Zone zwischen jedem Modul, um Kreuzkontaminationen zu reduzieren. Die neutrale Zone ist mit Gebläse erhältlich.

BELTLINE TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Technische Daten		
Modell	400 WRD	600 WRD
Bandbreite	400 mm	600 mm
Länge	4640 mm	5590 mm
Breite	1390 mm	1900 mm
Höhe	1665 mm	1765 mm
Ein- und auslaßhöhe	980 mm	1000 mm
Gewicht	1200 kg	1600 kg
Reinigungshöhe max.	250 mm	400 mm
Bandgeschwindigkeit	0,3-1,7 m/min	0,3-1,7 m/min
Pumpenfördermenge (pro Zone)	250 l/min	250 l/min
Druck (pro Zone)	2,5 bar	2,5 bar
Temperatur	30-60 C	30-60 C
Heizeffekt (pro Zone)	18 kW	27 kW
Tankvolumen	300 l	550 l
Trocknungsleistung	5000 l/min	8000 l/min



Optionen:

- Der modulare Aufbau ermöglicht zusätzliche Zonen
- Ultraschallreinigung und Vakuumtrocknung
- Integration von Zufuhrsystem
- Integration von Auslaufsystem
- Ölabscheider (Option)
- Beschichtung von Produkten



KSN liefert seit mehr als **30 Jahren** dänische hochwertige Lösungen

- KSN ist ein internationales und erfolgreiches Unternehmen.
- KSN ist ein Anbieter für hochwertige Standard- und kundenspezifischen Waschanlagen.
- Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir komplette Lösungen.



Verbesserte
Arbeitsumgebung



Erhöhte
Produktions-
kapazität



Servicefreundlich
konstruiert